御中

Issue No. / 発行№：PC-0059621
Issue date / 発行日：2025/12/12

工程変更連絡書
Process Change Notice

ヒロセ電機株式会社
郡山工場　品質管理課
Koriyama Factory, Quality control section, Hirose Electric Co., Ltd.

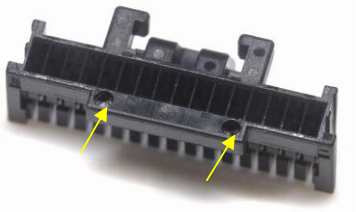
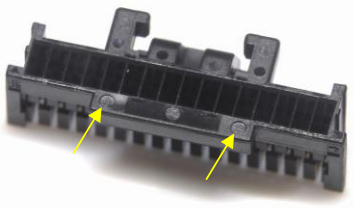
承認 (Approval)	査閲 (Review)	作成 (Created by)
佐々木	稲垣	佐藤

貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。日頃は弊社製品のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。
早速ですが、貴社への納入製品について、下記の通り工程変更を計画しております。
本書にて工程変更のご案内をさせて頂きます。変更計画可否を提出後　4週間以内にご返却を賜りたくお願い致します。
We are pleased to hear of your continued success and sincerely appreciate your ongoing support of our products.
We would like to inform you that we are planning to implement the following process changes for the products scheduled for delivery to your company. Please find the details of these changes below. We kindly request you that you provide your response to the proposed change plan within four weeks.

貴社品番/Customer's product number	弊社品番/Product number by Hirose	弊社品名/Product name by Hirose
	CL0665-1026-4-00 CL0665-1028-0-00 CL0665-1030-1-00	DF50A-14S-1C DF50A-15S-1C DF50A-16S-1C

Content of change / 変更内容

変更１ Change 1	区分 Type	製品形状の変更 Change in product shape	理由 Reason	品質改善のため To improve quality
変更２ Change 2	区分 Type	-	理由 Reason	-

変更前 Before the change	変更後 After the change	影響範囲 Affected area
肉抜きの深さ「深い」 Cutout depth: Deep 	肉抜きの深さ「浅い」 Cutout depth: Shallow 	製品の機能に影響を及ぼさない箇所について変更を実施いたしますので、問題はございません。 We will implement changes only in areas that do not affect the product's functionality; therefore, there will be no issues.

・外観の変更 Appearance	有 change
・含有物質変更 Containing substance	無 Not change

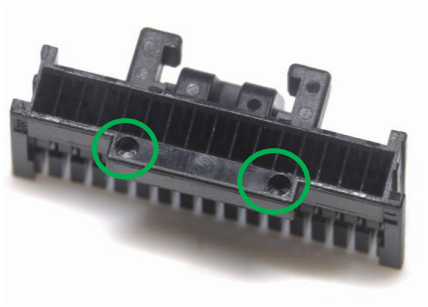
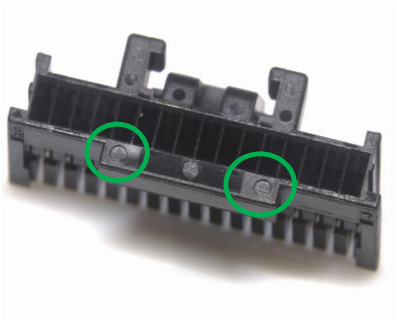
Implementation schedule of the change plan / 変更実施計画

日程 Schedule	Dec.1			Dec.8			Dec.15			Dec.22			Jan.5			
工程整備 Preparation of process		→														
標準類の整備 Preparation of standards, etc.		→														
トライ / Trial			→													
作業者教育 Operator training					→											
製品評価試験 Product evaluation test				→	→											
サンプル提出 Submission of sample						→										
初品検査結果提出 Submission of the initial product inspection result							→									

量産納入予定日 Scheduled delivery date of mass production products	2026年01月16予定 Scheduled on January 16, 2026	備考 Remarks	
変更計画可否回答希望日 Desired response date for approval/rejection	2026年1月16日 January 16, 2026		

外観変更箇所：肉抜き部
Appearance Change Location: Cutout area

変更内容 Details of Change	金型内部での樹脂の流動性を向上させるため、肉抜きの深さを浅く調整いたします。 To improve resin fluidity inside the mold, we will adjust the depth of the cutout to be shallower.
変更理由 Reason for Change	品質改善のため For quality improvement.

変更前 Before the Change	変更後 After the Change
端子挿入面 Terminal insertion side 	
コネクタ嵌合面 Connector mating side 	 ※コネクタ嵌合面に変更はありません。 *There is no change to the connector mating side.